

# INFORMATIONS GÉNÉRALES

## INFORMATIONS CONCERNANT L'ENTRETIEN DE L'INOX

L'inox est un alliage à base de fer fortement allié au chrome. Au contact de l'air, ce métal a tendance à se "passiver", c'est à dire que, face à l'air, le chrome se combine à l'oxygène présent pour former un oxyde compact et imperméable à l'air. La cinétique de réaction de la corrosion en est fortement amoindrie.

Cependant, en fonction des conditions d'utilisation ou du milieu environnant, l'inox peut se corroder (corrosion "galvanique" en particulier avec apparition de taches et/ou piqûres brunes). Aussi, nous préconisons un entretien régulier des produits en inox, quelle que soit la qualité de l'inox.

**Fréquence de nettoyage :** Elle est en fonction des conditions d'utilisation.

En règle générale et en milieu non "agressif", il convient d'assurer un nettoyage tous les 3 mois.

En milieu "agressif" avec présence de facteurs aggravants (voir ci-dessous), il convient d'assurer un nettoyage toutes les 2 à 4 semaines.

**Exemples de facteurs aggravants les phénomènes de corrosion de l'inox :**

- la chaleur est un "catalyseur" du phénomène d'électrolyse. Elle accélère le phénomène de corrosion.
- un milieu riche en chlorure et/ou en sel aggrave le phénomène.
- l'humidité ambiante est également déterminante dans le phénomène, surtout si elle est alternée avec des périodes de séchage.
- le manque d'oxygène (milieux hermétiques, par exemple les abris de piscine) est également un facteur aggravant puisque cela nuit à la formation de l'oxyde protecteur ("passivation").

**Matériel de nettoyage :**

- les éponges et brosses douces en Nylon (sauf pour les états de surface polis miroir), ou tampons inox.
- les raclettes caoutchouc pour les vitres.
- les nettoyeurs sous pression avec un détergent ou non.
- l'eau chaude.
- les brosses à poils inox pour les installations qui ne craignent pas les rayures. On frotte dans le sens de polissage.
- les peaux de chamois.

**Produits de nettoyage :**

**Les produits utilisés pour nettoyer les inox nécessitent systématiquement un rinçage à l'eau claire pour maintenir les qualités de l'inox.**

- les détergents et les lessives (savon, produits lave-vitres).
- les poudres ou crèmes à récurer. (attention au risque de rayures de certains produits particulièrement abrasifs).
- les solvants pour nettoyer les saletés non éliminées par les détergents et lessives (peintures, graisses minérales...).
- les produits acides pour éliminer le tartre par exemple. Ces produits doivent être utilisés par un personnel averti, leur emploi nécessite le suivi des consignes préconisées par le fabricant.
- les solutions à base de soude ou de potasse peuvent être utilisées.
- l'eau de Javel peut être utilisée, diluée dans l'eau FROIDE, avec des temps de contact limités et suivis d'un rinçage abondant à l'eau.

**IL NE FAUT PAS UTILISER :**

- Les brosses et tampons en fil d'acier.
- Le matériel de propreté douteuse.
- Les pailles de fer.
- L'acide chlorhydrique est strictement interdit. Le contact avec un tel produit ou ses vapeurs impose un rinçage immédiat et abondant à l'eau claire.
- l'eau de Javel, même diluée, utilisée à chaud (température supérieure à 25°C) est à proscrire impérativement.
- les produits cirants sont peu fiables, leur texture grasse peut piéger les salissures et accroître les difficultés de nettoyage.
- les produits "deux en un" (nettoyage / désinfection) sont souvent agressifs et pourraient endommager les inox.
- les produits utilisés pour l'argenterie.